

RESISTENZA PER COMPRESSORE



CRANCKASE HEATER

Нагрівальний кабель виготовлений шляхом намотування резистивного дроту зі скловолоконною ізоляцією на гнучкий каркас. Зовнішня ізоляція виконана з екструдованого силікону.

Після виготовлення нагрівач формується у вигляді літери «U», підключається до трижильного кабелю та закріплюється металевим бандажем із нержавіючої сталі **AISI 304** шириною **9 мм**.

Конструкція оснащена **затяжним гачком (замком)** для надійної фіксації на картері компресора.

Основні переваги

- Робота в умовах підвищеної вологості.
- Простий монтаж.
- Рівномірний розподіл тепла.
- Висока механічна міцність.
- Широкий вибір типів підключення та спеціальних виконань.

Застосування

Промислові та комерційні холодильні системи.

Призначений для **підігріву картера герметичних компресорів** з метою захисту від накопичення рідкого холодоагенту та забезпечення надійного запуску компресора.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Технічні характеристики

Параметр

Ізоляція

Клас ізоляції

Робоча температура

Зовнішній діаметр компресора

Напруга живлення

Максимальне питоме навантаження

Холодна зона

Тип підключення

Захисний термостат (обмежувач температури) На замовлення (вбудований)

Значення

Силікон

Силіконова ізоляція

від -30°C до $+180^{\circ}\text{C}$

100–380 мм

100–230 В

60 Вт/м

Трижильний кабель

На замовлення

Сертифікація

- Маркування **CE**
- Випробування відповідно до стандартів: **EN 60335-1, EN 50106**

Типорозміри

Діаметр компресора, мм Потужність, Вт Довжина нагрівача, мм

250–380	75	750
220–330	65	650
180–300	55	550
150–280	45	450
140–180	40	400
100–180	35	350

Технічне креслення

Конструктивні елементи

- Затяжний гачок (фіксатор)
- Металеве обплетення **CuSn**
- Кабель **PVC 3x0,75 мм²**, довжина **1000 мм**
- Металевий бандаж

