TABLE 1: GENERAL CHARACTERISTICS OF HERMETIC CHECK VALVES, UL APPROVED

Catalogue Number	Connections			Kv Factor [m³/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	PS [bar]	TS [°C]		Risk Category according to PED Recast
	SAE Flare	ODS					max.	min.	
		Ø [in.]	Ø [mm]						
3132W/2		1/4"	–	0,5	0,04	50	-40	+150	Art. 4.3
3132W/3		3/8"	–	1,5					
3132W/M10		–	10						
3132W/M12		–	12	1,8					
3132W/4		1/2"	–						
3132W/5		5/8"	16	3,3					
3132W/M18		–	18	5,0					
3132W/6		3/4"	–						
3132W/7		7/8"	22						

TABLE 2: DIMENSIONS AND WEIGHTS OF HERMETIC CHECK VALVES

Catalogue Number		Dimensions [mm]						Weight [g]
		L	L_1	D	H	H_1	Ch	
3132W/2	3133W/2	93	–	18	–	–	–	65
3132W/3	3133W/3	108		22				120
3132W/M10	3133W/M10							
3132W/M12	3133W/M12	133		24				157
3132W/4	3133W/4							
3132W/5	3133W/5	140		29				220
3132W/M18	3133W/M18	165		35				304
3132W/6	3133W/6							
3132W/7	3133W/7							

3132
3133

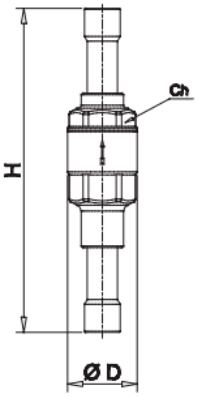


TABLE 3: REFRIGERANT FLOW CAPACITY OF HERMETIC CHECK VALVES IN LIQUID LINE [KW]

Catalogue Number		R134a	R22	R404A	R407C	R410A	R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R515A	R515B
3132W/2	3133W/2	8,5	9,2	6,0	8,6	8,6	5,8	7,5	7,8	7,9	8,0	6,1	7,3	7,2	7,4
3132W/3	3133W/3	25,5	27,5	17,9	25,8	25,8	17,3	22,6	23,5	23,6	23,9	18,2	21,8	21,7	22,2
3132W/M10	3133W/M10														
3132W/M12	3133W/M12	30,6	32,9	21,4	31,0	30,9	20,7	27,1	28,2	28,3	28,6	21,8	26,2	26,0	26,6
3132W/4	3133W/4														
3132W/5	3133W/5	56,1	60,4	39,3	56,9	56,7	38,0	49,6	51,6	51,9	52,5	40,0	48,0	47,8	48,7
3132W/M18	3133W/M18	85,0	91,5	59,5	86,2	85,9	57,5	75,2	78,3	78,6	79,6	60,7	72,8	72,4	73,9
3132W/6	3133W/6														
3132W/7	3133W/7														

Standard rating conditions according to AHRI Standard 760-2014					
Condensing temperature	110 °F	(43,3 °C)	Evaporator superheating	10 °R	(5,5 °K)
Liquid temperature	100 °F	(37,8 °C)	Suction line temperature	65 °F	(18,3 °C)
Subcooling	10 °R	(5,5 °K)	Suction superheating	15 °R	(8,4 °K)
Evaporating temperature	40 °F	(4,4 °C)	Discharge temperature	160 °F	(71,1 °C)

TABLE 4: REFRIGERANT FLOW CAPACITY OF HERMETIC CHECK VALVES IN SUCTION LINE [KW]

Catalogue Number		R134a	R22	R404A	R407C	R410A	R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R515A	R515B
3132W/2	3133W/2	0,9	1,3	1,1	1,1	1,7	1,1	0,7	1,2	1,1	0,8	1,1	0,9	0,7	0,8
3132W/3	3133W/3	2,7	3,8	3,3	3,4	5,0	3,3	2,1	3,6	3,3	2,4	3,2	2,7	2,1	2,4
3132W/M10	3133W/M10														
3132W/M12	3133W/M12	3,3	4,6	4,0	4,1	5,9	4,0	2,6	4,3	4,0	2,9	3,8	3,2	2,5	2,8
3132W/4	3133W/4														
3132W/5	3133W/5	6,0	8,4	7,3	7,5	10,9	7,4	4,7	7,9	7,3	5,2	7,0	5,9	4,6	5,2
3132W/M18	3133W/M18	9,1	12,8	11,0	11,4	16,5	11,2	7,1	12,0	11,0	8,0	10,6	9,0	6,9	7,9
3132W/6	3133W/6														
3132W/7	3133W/7														

Standard rating conditions according to AHRI Standard 760-2014					
Condensing temperature	110 °F	(43,3 °C)	Evaporator superheating	10 °R	(5,5 °K)
Liquid temperature	100 °F	(37,8 °C)	Suction line temperature	65 °F	(18,3 °C)
Subcooling	10 °R	(5,5 °K)	Suction superheating	15 °R	(8,4 °K)
Evaporating temperature	40 °F	(4,4 °C)	Discharge temperature	160 °F	(71,1 °C)

TABLE 5: REFRIGERANT FLOW CAPACITY OF HERMETIC CHECK VALVES IN HOT GAS LINE [KW]

Catalogue Number		R134a	R22	R404A	R407C	R410A	R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R515A	R515B
3132W/2	3133W/2	4,3	5,6	4,8	6,0	6,8	4,8	3,4	5,9	5,4	3,8	5,0	4,1	3,3	3,7
3132W/3	3133W/3	12,8	16,8	14,4	17,9	20,4	14,3	10,3	17,7	16,2	11,5	15,0	12,2	9,9	11,0
3132W/M10	3133W/M10														
3132W/M12	3133W/M12	15,3	20,2	17,3	21,4	24,5	17,2	12,3	21,2	19,4	13,8	18,0	14,7	11,9	13,2
3132W/4	3133W/4														
3132W/5	3133W/5	28,1	37,0	31,7	39,3	44,9	31,5	22,6	38,9	35,6	25,2	32,9	26,9	21,8	24,3
3132W/M18	3133W/M18	42,5	56,0	48,0	59,5	68,0	47,7	34,3	59,0	53,9	38,3	49,9	40,7	33,0	36,8
3132W/6	3133W/6														
3132W/7	3133W/7														

Standard rating conditions according to AHRI Standard 760-2014					
Condensing temperature	110 °F	(43,3 °C)	Evaporator superheating	10 °R	(5,5 °K)
Liquid temperature	100 °F	(37,8 °C)	Suction line temperature	65 °F	(18,3 °C)
Subcooling	10 °R	(5,5 °K)	Suction superheating	15 °R	(8,4 °K)
Evaporating temperature	40 °F	(4,4 °C)	Discharge temperature	160 °F	(71,1 °C)